

Specyfikacja Techniczna

Nazwa Produktu	:	MoTip Industrial Zinc Spray
Numer artykułu	:	07301
Dostawca/Producent	:	MOTIP DUPLI B.V. Wolfraamweg 2 NL-8471 XC WOLVEGA HOLANDIA Numer telefonu +31 561 - 69 44 00 Numer telefaksu +31 561 - 69 44 31

Opis produktu

Wysokiej jakości cynkowy spray przeznaczony do galwanizowanej i nieprzetworzonej stali.

Właściwości produktu

Szybko schnący
Dobra właściwość wypełniania
Znakomite katodyczne działanie antykorozyjne
Odporny na działanie benzyny, chemikaliów oraz czynników pogodowych
Pozwala na miejscowe spawanie
Doskonała zdolność wypełniania
Doskonała przylegalność

Właściwości Fizyczne i Chemiczne

Pojemność	:	500 ml
Baza	:	Epoxy-ester
Kolor	:	Szary
Zawartość LZO	:	Około 54 %
Zawartość substancji trwałych	:	Około 46 %
Wydajność	:	Od 1,5 do 2 m ²
Czas schnięcia	:	Od 10 do 15 minut
Nieprzylepny	:	Po 20 - 30 minutach
Twardy/gotowy do pokrycia	:	Po 24 godzinach
Wytrzymałość na wysoką temperaturę	:	Do 350 stopni C

Stosowanie

Przed użyciem uważnie przeczytaj wskazówki na opakowaniu i postępuj zgodnie z nimi.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia powinna być czysta, sucha i odtłuszczona. Usuń odpryski starego lakieru i rdzę i wyszlifuj powierzchnię.

Stosowanie

Powierzchnia powinna być czysta, sucha i odtłuszczona. Aeroszol powinien mieć temperaturę pokojową. Najlepsza temperatura dla zastosowania to od 15 do 25 stopni C. Przed użyciem wstrząśnij aerozolem przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie. Odległość sprayu od malowanej powierzchni - około 25-30 centymetrów.

Cynkowy spray nałóż kilkoma cienkimi warstwami. Przed nałożeniem kolejnej warstwy ponownie wstrząśnij aerozolem. Kiedy potrzeba po wyschnięciu można nałożyć podkład i lakier.

Po wykorzystaniu oczyść wylot aerozolu (trzymając aerosol do góry nogami naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund).

Czas schnięcia zależy od temperatury otoczenia, wilgotności powietrza i gęstości zastosowanego lakieru.